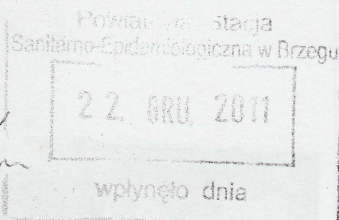




Pracownia projektowa

Logarion

mgr inż. arch. Anna Nowacka



Czepielowice 154
49-314 Czepielowice
tel. 508 583 062

e-mail: anna.nowacka@logarion.com
www.logarion.com

Czepielowice, dnia 21.12.2011r.

POWIATOWA STACJA SANITARNO-EPIDEMIOLOGICZNA W BRZEGU

Zwracam się z uprzejmą prośbą o wydanie opinii dotyczącej możliwości zastosowania małego dźwigu towarowego w Przedszkolu nr 4 w Brzegu, służącego do celów gastronomicznych.

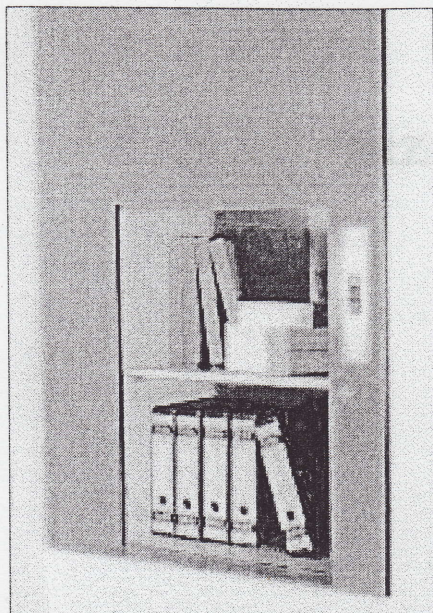
Dźwig ten ma służyć do transportu pionowego żywności oraz naczyń. Składa się z jednej komory podzielonej poziomą półką (dokumentacją dźwigu w załączeniu), wykonany jest ze stali nierdzewnej. Nie posiada on oddzielnych komór dla transportu czystego oraz brudnego, dlatego użytkownik opracował instrukcję dezynfekcji i zasad użytkowania tego dźwigu.

W związku z powyższym, czy uwzględniając powyższe zasady dezynfekcji oraz sposób użytkowania przedstawiony w instrukcji, możliwe jest użytkowanie do w/w celów przedstawionego dźwigu.

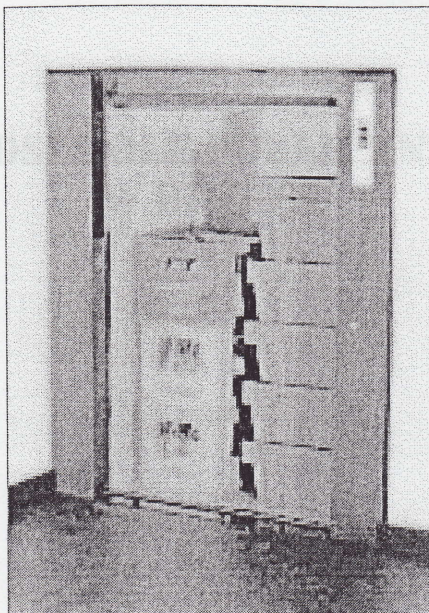
Z poważaniem
Arch. Anna Nowacka

W załączeniu:

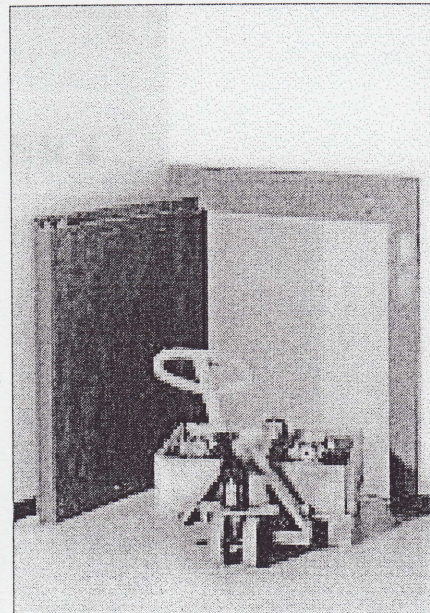
- 1) dokumentacja techniczna dźwigu
- 2) instrukcja dezynfekcji i zasad użytkowania dźwigu.



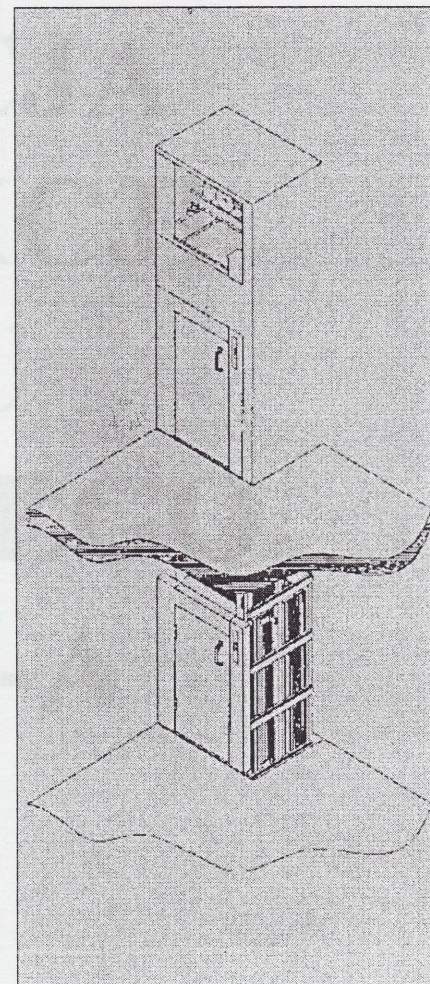
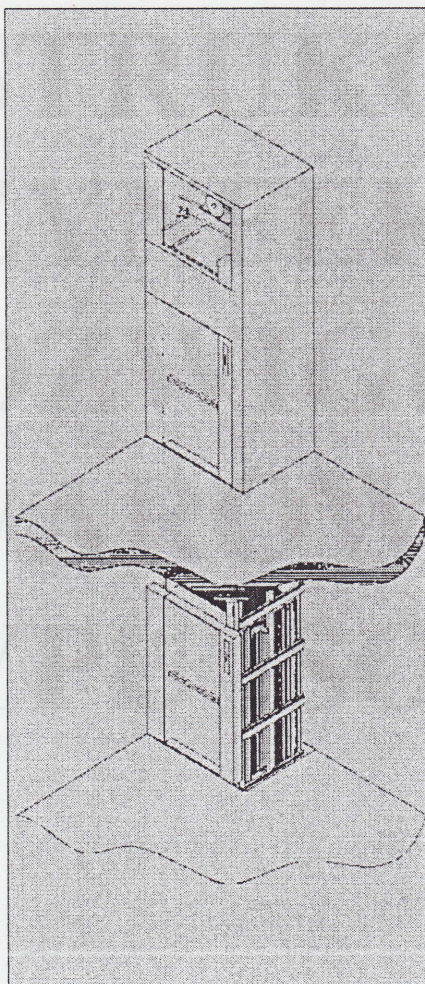
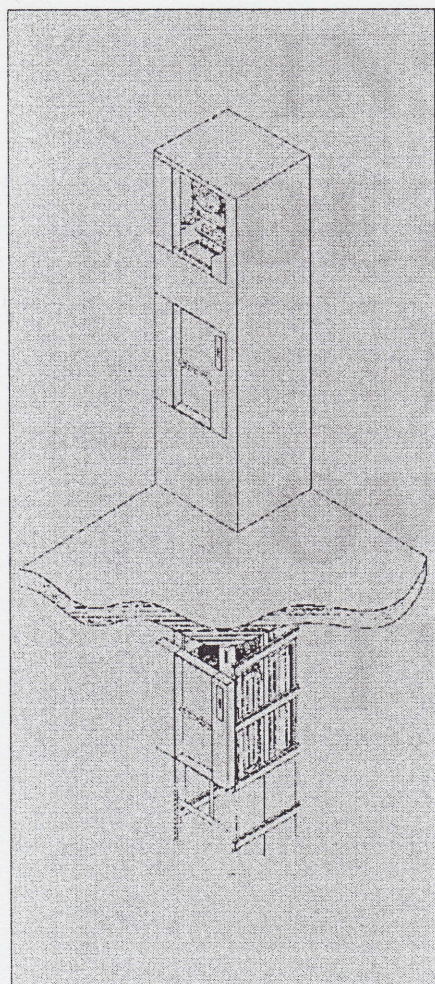
ISO A - Bi-parting doors on serving height



ISO C - Bi-parting doors serving at floor level



ISO D - Hinged doors serving at floor level



Capacity	Speed	Cabin dimensions width x depth x 50 mm	Shift time	Height	Serv. height
50 - 100	0,4 m/s	Width: 400 - 1000 Depth: 500 - 1000 Height: 600 - 1200	+ 350 + 150 + 1250	Serv. height + door height + 1250	min. 700 lowest floor 1/2 user height + 50
150 - 300	0,25 m/s	Width: 500 - 1000 Depth: 600 - 1200 Height: 600 - 1200	+ 300 + 150 + 1350	Serv. height + door height + 1350	min. 700 lowest floor 1/2 door height + 50

ATTENTION:
On cabin protection clear entrance dimensions resp. shift dimensions will change.
Minimum floor to floor height for doors in line = 2 x door height + 250 mm

Capacity	Speed	Cabin dimensions width x depth x 50 mm	Shift time	Height	PK
50 - 100	0,27 m/s	Width: 400 - 1000 Depth: 500 - 1000 Height: 600 - 1200	+ 350 + 150 + 1250	Door height + 1250	min. 1/2 DH + 50
150 - 300	0,25 m/s	Width: 500 - 1000 Depth: 600 - 1000 Height: 600 - 1200	+ 350 + 150 + 1350	Door height + 1350	min. 1/2 DH + 50

ATTENTION:
On cabin protection clear entrance dimensions resp. shift times will change.
Minimum floor to floor height for doors in line = 2 x door height + 250 mm

Capacity	Speed	Cabin dimensions width x depth x 50 mm	Shift time	Height	PK
50 - 100	0,27 m/s	Width: 400 - 1000 Depth: 600 - 1200 Height: 600 - 1200	+ 350 + 150 + 1250	Door height + 1250	min. 350
150 - 300	0,25 m/s	Width: 500 - 1000 Depth: 600 - 1200 Height: 600 - 1200	+ 350 + 150 + 1350	Door height + 1350	min. 350

ATTENTION:
On cabin protection clear entrance dimensions resp. shift times will change.

1. Część
**PRZEDSZKOLE PUBLICZNE NR 4
W BRZEGU**

- Dezynfekcji urządzenia należy dokonać po każdorazowym transporcie brudnych naczyń.

2. Postępowanie przed procesami mycia i dezynfekcji

- Przed rozpoczęciem czynności mycia i dezynfekcji należy urządzenie zablokować.

INSTRUKCJA DEZYNFEKЦИИ DŹWIGU TOWAROWEGO TYPU ISO-A

- Zdezynfekować urządzenie za pomocą odpowiedniego preparatu, który należy rozpuścić na miejscu trudno dostępnym (každorazowo należy wyciągnąć ruchomą półkę).
- Odczekać 15 min.
- Osuszyć powierzchnię papierowym ręcznikiem.

5. Po procesach mycia i dezynfekcji

- Otoczenie urządzenia sprzątnąć i umyć.
- Ocenić wizualnie procesy mycia i dezynfekcji.

1. Częstotliwość

- Dezynfekcji urządzenia należy dokonać po każdorazowym transporcie brudnych naczyń.

2. Postępowanie przed procesami mycia i dezynfekcji

- Przed rozpoczęciem czynności mycia i dezynfekcji należy urządzenie zablokować.

3. Proces mycia

- Przed rozpoczęciem dezynfekcji urządzenie oczyścić mechanicznie z pozostałości po produktach żywnościowych
- Po ich usunięciu wstępnie umyć i spłukać

4. Proces dezynfekcji

- Zdezynfekować powierzchnie wewnętrzne odpowiednim preparatem ze zwróceniem szczególnej uwagi na miejsca trudno dostępne (každorazowo należy wyciągnąć ruchomą półkę)
- Odczekać 15 min.
- Osuszyć powierzchnię papierowym ręcznikiem

5. Po procesach mycia i dezynfekcji

- Otoczenie urządzenia sprzątnąć i umyć
- Ocenic wizualnie procesy mycia i dezynfekcji

SPIS TREŚCI

NR RYS.	NAZWA	NR STRONY PRACOWANIA
	• Umyć i zdezynfekować ręce wg instrukcji umieszczonej przy umywalce	1
	6. Środki myjące i dezynfekujące	1-10
	• środki myjące i dezynfekujące należy stosować zgodnie z zaleceniami producenta	2
	• stężenie środków należy przygotować zgodnie z „Instrukcją przygotowywania roztworów środków myjących i dezynfekujących”	3
	II. PROJEKT ZAGOSPODAROWANIA TERENU.	4-10
	1. Opis techniczny	4
	III. PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY.	11-24
	Architektura i konstrukcja	11-31
	1. Opis zakresu opracowania	11-12
	2. Wpływ na formę architektoniczną	12-13
	3. Opis realizacji i zastosowanych materiałów	13-14
	4. Sposób realizacji warunków sanitarnych	14-15
	5. Charakterystyka energetyczna	15-16
	6. Ochrona przeciwpowodziowa obiektu	16-17
	7. Wpływ obiektu na środowisko	17-18
	4. Media	18-19
	9. Uwagi końcowe	19-20
	2. Część rysunkowa:	21-35
6/A	Rzut sybu - roboty rozbiórkowe	21-22
7/A	Rzut sybu - planowa	23
8/A	Rzut sybu - parter	24
9/A	Rzut sybu - I piętro - drzwi przystankowe	25
10/A	Rzut sybu - I piętro - drzwi do maszynowni	26
11/A	Przekrój B-B	27
12/A	Przekrój A-A, C-C	28
	Załącznik nr 1 - Rigijs 4.05.19	29
	Załącznik nr 2 - Conla Plus	30-35
	Załącznik nr 3 - pismo Sanepid	36
	Instalacja elektryczna	37
1/E	1. Opis techniczny	37-38
2/E	2. Część rysunkowa	39
1/E	Instalacja elektryczna zasilania dźwigu - piwnica	39
2/E	Instalacja elektryczna zasilania dźwigu - parter	40
3/E	Instalacja elektryczna zasilania dźwigu - I piętro	41
4/E	Instalacja elektr. zasilania dźwigu - ukł. połączeń	42
	Opis i plany producenta dźwigu	43
	IV. INFORMACJA BIOZ	44-45
	DOKUMENTACJA FORMALNO-PRAWNA	

DYREKTOR

mgr Grażyna Rosińska

Uwaga ogólna:

Opracowanie wykonano w czterech egzemplarzach.